

深圳市科冷商用设备有限公司推出 血液管理智能系统

经济日报新闻客户端 杨阳腾 2022-05-30 13:23

近年来，深圳市科冷商用设备有限公司坚持以科技创新为发展主战略，携手深圳市血液中心，共同研发基于物联网的“智能供血系统”，率先实现以机器替代人的血液管理全流程自动化作业，系统技术水平在国内外都处于领先地位。据悉，首套“智能供血系统”已于2021年10月落地深圳市宝安区中心血站，江苏省常州市中心血站的“智能供血系统”也已进入交付验收阶段。

血液安全关乎着千百万人的生命健康。长期以来，血液管理中的血液存储和分拣依赖人工作业，存在劳动强度高、血库温度不稳定、物流和信息流不同步等问题，血液安全存在隐患，是血液管理中的痛点。据中国输血协会中小血站专业委员会主任委员朱为

刚介绍 自左2015年 深圳就已着手推动



经济日报

立即打开

“智能供血系统”的研发工作，推动血站智慧化建设。当时，作为小众领域的血液管理技术相对滞后，但深圳企业在智能制造的其他商用领域已积累了众多技术创新成果。经过多年技术攻关，该系统以机器代替人工，解决了行业长期以来存在的短板，尤其对血液安全管理至关重要，极大地提升了产品质量管理水平及管理效率，推动血站现代化建设迈向新台阶。

记者在深圳市宝安中心血站现场看到，装有血液的透明塑料盒被放入机器后，随传送带前行，在机器内完成读献血码、打印贴标、五码核对、压盖、分型装筐、入库、存储和库内分拣，整个动作一气呵成，实现了全自动化作业。据科冷公司高级工程师刘恒穗介绍，保障血液安全是血液管理的核心所在，涉及血液的信息安全、温度安全和产品安全，以机器取代人，实现血液管理智能化是保证血液安全的最佳途径。科冷公司利用



系统设计，通过对机械制造、自动控制、智能识别、制冷、软件等多个学科中的相关技术进行集成，提出了一个整体解决方案。如解决方案针对血液管理安全性要求高、储藏温度低和作业工序多的特点，采用了许多高阶技术，包括高速千兆等环网总线技术、分布式总线控制及高防护传输技术和温差控制技术，从而实现了解决方案所提出的各项设计指标，取得满意使用效果。

值得一提的是，“智能供血系统”的储备技术还包括科冷公司首创的存储红细胞质量动态AI识别技术，通过在系统中装载随动式血液智能检测装置，实现血液质量检测与分拣出库同步，有效提高了血液外观检测质量，同时具有溯源性。

深圳市先进制造业联合会秘书长赵孟珂表示，“智能供血系统”属于相对复杂的技术系统，从构建产品创新策略、到产品本身的实用程度都具有很高的技术水平，属于国

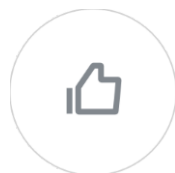


入库自动化的同时，通过新一代的信息技术可以与使用方、相关方的智慧管理平台互通互联，能为有关部门的宏观管理提供有效的监测数据，受到了联合会多位专家的肯定。

据悉，“智能供血系统”已通过行业专家鉴定，被评为深圳市创新产品，进入广东省远期创新产品目录。（经济日报记者 杨阳腾）

经济日报新闻客户端

责编：钟子琦



请鼓励一下我们

★ 推荐新闻



声智科技——交互让机器更智能

05 27



经济日报

立即打开



牧星全球研发技术中心建成， 发力智能物流仓储

05-25



广西路桥工程集团有限公司总 工程师秦大燕——只为绘就那 道美丽“弧线”

05-21



上海移动筑牢疫情防控数字底 座

05-16

引领可持续发展，正泰电器发布2021社会责任报告

05-17



经济日报

立即打开